

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MONTAGEM

www.balg.com.br

JUNTA ELÁSTICA DO TIPO DRESSER

As juntas elásticas são elementos de fácil e rápida união para tubos, dispensando flanges, soldas, roscas, etc e proporcionando hermeticidade e flexibilidade. As juntas tipo 38, de uso geral, e tipo 129, de uso naval, consistem, basicamente, de um corpo (cilindro intermediário), dois flanges de aperto com os respectivos parafusos e porcas em aço carbono e dois anéis de vedação em elastômero. As mesmas liberam forças originadas pela pressão interna, motivo pelo qual devem ser instaladas entre pontos fixos.

Para maiores informações técnicas, consulte nosso departamento técnico.

+55 21 2562-5500
projetos@balg.com.br

MONTAGEM:

Limpar os extremos dos tubos que serão acoplados (aproximadamente 200 mm em cada extremo) removendo completamente quaisquer oleosidade, rebarbas, respingos de solda, etc, de tal forma, que os tubos fiquem limpos e sem qualquer saliência que possa prejudicar a montagem e performance da junta.

Colocar em cada extremo dos tubos os flanges de aperto e os anéis de vedação (pode ser necessário molhar os anéis com solução de água e sabão para facilitar a montagem dos mesmos).

Limpar bem o cilindro intermediário e colocar sobre um dos tubos terminais.

Aproximar o outro terminal até conseguir que entre os dois extremos fique uma folga entre 15 e 25 mm. Esta folga permite a absorção da dilatação da linha. Uma vez completada esta tarefa, deslizar os anéis de vedação e flanges de aperto contra os extremos (assento) do corpo da junta até que os anéis se encaixem e seja possível inserir os parafusos.

Inserir os parafusos e ajustar as porcas manualmente até que encostem nos flanges.

Apertar com chave de estria ou boca intercalando os parafusos, com força progressiva, até que todos tenham um torque uniforme.

Se no teste hidrostático surgirem vazamentos, aumentar o torque nos parafusos, progressivamente, até que o teste apresente resultado satisfatório, cuidando para que todos recebam o mesmo torque.

NOTA: Quando houver pinos de dreno (ou pipe stops), estes deverão ser retirados antes da instalação e recolocados após sua finalização.